

TP 300

Solvent Bazlı Tampon Baskı Mürekkebi, 1- veya 2- komponentli

UYGULAMA

Özellikle polipropilen (PP) ve polietilen (HD-PE, LD-PE) gibi ön işlem görmüş poliolefinler, PMMA ("akrilik cam "), poliamid (PA), polikarbonat (PC), selüloz asetat gibi özel termoplastikler, çeşitli duroplastikler, metaller ve kaplanmış yüzeyler, CD'ler, ahşap ve kağıt için uygun tampon baskı mürekkepleridir.

TP 300 tampon baskı mürekkepleri, çeşitli teknik-endüstriyel uygulamalar, oyuncaklar ve promosyon ürünleri için kullanılmaktadır.

ÖZELLİKLER

- TP 300 mürekkep serisi solvent bazlı tampon baskı mürekkepleridir. 1 -komponentli veya Sertleştirici ile birlikte 2-komponentli mürekkep olarak kullanılır.
- TP 300 serisi kolay basılabilir olup 1 komponentli olarak kullanıldığında fiziksel olarak kurur. Sertleştirici ile birlikte 2-komponentli olarak işlendiğinde ise hem fiziksel olarak ve hem de kimyasal sonucunda kurur ve saten parlaklığında bir yüzey oluşturur.
- TP 300 serisi mürekkepler basit tampon baskı makinelerinden hızlı çalışan rotasyon sistemlerine kadar çok çeşitli uygulama sahaları için uygundur.
- TP 300 mürekkepleri 2-komponentli olarak kullanıldıklarında organik çözücüler, yağlar seyreltik alkali ve asitler gibi birçok kimyasal maddeye karşı iyi bir mekanik mukavemet ve kimyasal dayanım göstermekte olup , ön işlem görmüş Polietilen (PE) ve Polipropilen (PP) gibi zor yüzeyler üzerindeki baskıların tutuculuğunu arttıracaktır.
- TP 300 mürekkepleri 2-komponentli olarak kullanıldıklarında kozmetikte kullanılan dolum ürünlerine karşı iyi bir kimyasal dayanıklılık gösterirler.
- TP 300 mürekkepleri orta vadeli dış mekan uygulamaları için uygundur.
- TP 300 serisi mürekkepler USP Medical Class VI standardına göre sertifikalandırılmış olup Medikal ürünlerin üzerine baskı için uygundur.
- Not: Baskı yüzeylerinin çeşitliliği yüzünden ön testlerin yapılması gereklidir. Bunun yanında basılacak yüzeye uygulanması gereken ön işlem (temizleme/yağ alma, alevleme/korona/plazma işlemi) veya baskı sonrası işlemin (alevli kurutma) verimliliğinin de kontrol edilmesi tavsiye edilir.

RENK TONLARI – GENEL BAKIŞ

- Karışım Sistemi: C-MIX 2000 RAL, PMS ve HKS renkleri için 12 ana renk tonu.
- Örtücü: Standart Orta- iyi arası örtücülüğe sahip renk tonları.
Standart HD Yüksek örtücülükteki renk tonları.
- Trikromi tonlar: „180“ renkler ISO 2846-4 standardına göre 4 transparan renk tonu.
- Talep üzerine özel renk tonları üzerine çalışılabilir.
- Mevcut renkler ile ilgili detaylı bilgi, “RENK TONLARI” bölümündeki” tablolarda mevcuttur.

KULLANILAN PİGMENTLER VE SOLMAZLIK

TP 300 serisinin renk tonları yüksek solmazlığa sahip pigmentler içerirler. İnce bir tabaka olarak basılırlarsa veya yüksek bir oranda Beyaz veya vernik ile karıştırılarak uygulanırlarsa solmazlık ve hava şartlarına dayanıklılık düşer. TP 300 serisi tampon baskı mürekkebi orta süreli dış mekân kullanımına uygundur.

MÜREKKEBİ BASKIYA HAZIRLAMA

- TP 300 serisi mürekkep baskıya hazır şekilde değildir.
- 1-komponentli olarak kullanıldığında (sertleştirici katmadan):**
Mürekkep baskı kıvamına gelecek şekilde inceltici veya geciktirici ilavesi ile ayarlanır (bir karıştırıcı kullanınız)
- 2-komponentli olarak kullanıldığında (sertleştirici katılarak):**
TP 300 mürekkep Sistemi 2- komponentli kullanıldığında baskı öncesinde belirtilen bir oranda sertleştirici ile karıştırılmalıdır. İnceltici ve geciktirici sertleştiriciden sonra ilave edilir.
- Karıştırılmış mürekkebin baskıdan önce yaklaşık 15 dakika süre ile ön reaksiyon vermesine müsaade edilir. (Tavsiye)
- Hazırlanan karışım ortam sıcaklığına bağlı olarak 8 saate kadar 8h/20°C kullanılabilir 1/6

Sertleştirici:

TP 300 tampon baskı mürekkepleri TP 219 Sertleştirici (tavsiye edilen) veya TP219/N ile karıştırılır. Sertleştiriciler neme duyarlıdır. Bu nedenle kutularının daima sıkı kapalı tutulmaları gerekir.

Mürekkep : Sertleştirici ORANI =10 : 1 (ağırlıkça).
(100 GRAM MÜREKKEBE 10 GRAM SERTLEŞTİRİCİ İLAVE EDİLİR)

Kullanım süresi:

- Sertleştirici katılmış mürekkep sadece sınırlı bir süre kullanılabilir
- Bu süre (Pot life) TP 300 mürekkep + TP 219 veya TP 219/N Sertleştirici için 20 C sıcaklıkta 8 Saat'tir. 8 h (20°C). Daha yüksek sıcaklıkta süre kısalmır.**
- Bu süre sonunda Mürekkep sıvı ve uygulanabilir kalsa dahi, elde edilecek tutuculuğun ve mukavemetin azalacak olması nedeni ile baskıya devam edilmemesi tavsiye edilir.

İNCELTİCİ / GECİKTİRİCİ

Hava sıcaklıklarına bağlı olarak mürekkebe ağırlıkça %15 – 30 oranında inceltici ve / veya geciktirici katılarak baskı viskozitesine getirilir.

TP 300 serisi için uygun inceltici Additive A olup muadili SERİSAN TS Tampon Sulandırıcısı' dır.

Aşağıda listelenmiş ürünler sadece istenilen baskı kalitesine (Mürekkep transferi Klişe/tampon/yüzey) **SERİSAN TS Tampon Sulandırıcısı** ile ulaşılamadığı zaman kullanılmalıdır (kuruma çok hızlı veya çok yavaş ise).

TP 300 serisi mürekkebin baskıya hazırlanmasında kullanılacak Ürünler:

İnceltici:	☐ Additive C	TSA - Çok hızlı inceltici, iyi çözünürlük
	☐ VD 40	Hızlı inceltici, çok iyi çözünürlük
	☐ Additive B	TSB - Hızlı inceltici, iyi çözünürlük
	☐ Additive A	TS - Standart İnceltici
	☐ Additive U	TU - Standart inc., siklohegzanon içermez.
	☐ VD 60	TSD - Yavaş inc.
Geciktirici	☐ TPD	TG - Çok yavaş gec.
☐ = Tercih ☐ = gerekirse		
Not:	Korozyona duyarlı ince veya kalın çelik klişelerde:	
	☐ Additive A/00	Anti-korozyon katkılı standart inceltici
	☐ Additive B/00	Anti-korozyon katkılı hızlı inceltici

Baskı şartlarına bağlı olarak, aşağıda listelenen ürünlerin bir veya birkaçı mürekkebe karıştırılabilir. Lütfen mürekkebin kuruma süresinin, kullanılan inceltici /geciktirici 'nin buharlaşma hızına bağlı olarak, uzayabileceğini dikkate alınız.

İnceltici/geciktirici mürekkebe bir mikser ile iyice karıştırılmalıdır. Buna ilave olarak, homojen bir mürekkep karışımı elde edebilmek için mürekkebin baskıdan önce yeniden iyice karıştırılması faydalı olacaktır.

İLAVE YARDIMCI MALZEMELER

Uygulama	Ürün	Ağırlıkça ilave %	İlave Bilgi
Anti statik Pasta	LAB-N 111420	Max. 10%	Hafif parlaklık kaybı ihtimali
Geciktirici Pasta	LAB-N 111420/VP	Max. 10%	Hafif parlaklık kaybı ihtimali
Viskozite arttırıcı	Koyulaştırıcı toz	Max. 5%	Mikser ile karıştır
Matlaştırma	Matlaştırma tozu	Max. 5%	Mikser ile karıştır
Yüzey düzleştirici (köpük kesici) VM 1		1 - 5%	Aşırı katmayınız

BASKI KORUMA

Normal şartlarda TP 300 serisini vernik ile korumak gerekmez. Ancak mürekkep baskısını korumak amacı ile TP 300/E 50 Vernik kullanılabilir.

Vernik ile Üst baskısının gerçekleştirilmesi 12 saatten az bir süre içerisinde gerçekleştirilmelidir.

YALDIZ RENKLER VE HAZIRLANMALARI

75/AB - 79/AB arası yıldız renkleri ve 75/MG - 79/MG arası parlak metal renkleri mevcuttur.

Buna ilave olarak yıldız mürekkeplerini B 75, B 76, B 77, B 79 yıldız pastalarını ve B 78 TOZ 'unu kullanarak hazırlamak da mümkündür. Renk tonu örnekleri için Yıldız Renk Kartelasına bakınız.

"B" yıldız pastaları ve "B" yıldız tozu baskıdan önce TP 300/B veya TPE/E 50 Vernik ile karıştırılarak kullanılır.

Ağırlıkça karışım oranları:

Altın yıldız pasta/toz	: 1	TP 300/B veya TPE/E50 = 3 - 4 Gümüş
Bronz pasta	: 1	TP 300/B veya TPE/E50 = 4 - 5

Hazır AB ve MG yıldız renklerinin aksine B yıldız pastaları oksidasyona meyillidir (B78-TOZ hariç). Bu nedenle TP E/E 50 Vernik üst baskısı ile korunmaları tavsiye edilir.

B 78-TOZ okside olmaz. Açık renkli bakır tonu zamanla kararmaz. B 78-TOZ ile hazırlanan renk tonu "Yıldız Renk Kartela" 'sında bulunan 78/AB renk tonuna benzer.

Not: Yıldız renklerin (B/ AB/ MG) vernik veya başka renkler ile üst baskısından önce alt zemin rengin tutuculuğu (tırnak veya seloteyp testi) kontrol edilmelidir.

Üst baskısının gerçekleştirilmesi 12 saatten az bir süre içerisinde gerçekleştirilmelidir.

KURUMA / SERTLEŞTİRİCİ REAKSİYONU

1. -komponentli olarak (SERTLEŞTİRİCİSİZ) çalışma:

Mürekkep incelticinin buharlaşması ile fiziksel kurur

2. komponentli olarak (TP 219 veya TP219/N SERTLEŞTİRİCİLİ) çalışma:

Mürekkep incelticinin buharlaşması ile fiziksel kurur.

- Sonra da kimyasal çapraz bağ reaksiyonu ile sertleşir.

•**Kuruma ve reaksiyonun gerçekleştirilmesi için sertleştirici sıcaklığı TP 219 için en az 15°C ve TP 219/N kullanıldığında ise 20°C olmalıdır**

Kuruma

Aşağıda belirtilen Kuruma süreleri, çeşitli faktörlere bağlı olmaları nedeni ile, ortalama değerleri gösterirler.

- Kullanılan inceltici/geciktirici cinsi ve oranı
- Mürekkep film tabakası kalınlığı (tek baskı, çoklu baskı)
- Kuruma sıcaklığı.

Kuruma süresi oda sıcaklığında (20- 25°) yaklaşık olarak 10- 15 dakikadır. Sıcak hava sirkülasyonu ile ısıtma durumunda Kuruma süresi yaklaşık olarak 40-60 saniyedir.

Tam Kuruma, baskı yapılan yüzeyin cinsine de bağlı olarak, birkaç saati bulur.

Sertleştirici Reaksiyonu

Genel olarak, basılmış olan mürekkebin yüksek mukavemete erişmesi ancak mürekkep ile sertleştiricinin arasında gerçekleşen kimyasal reaksiyonun tamamlanması ile gerçekleşebilir.

Bu çapraz bağ reaksiyonu süre ve sıcaklığa bağlıdır. Baskı tamamen sertleşene kadar ortam sıcaklığının TP 219 için 15°C ve TP 219/N için 20°C'nin altına düşmemesi gerekir. Buna ilave olarak nemden kaçınınız.

Çapraz bağ reaksiyonu yüksek sıcaklıklarda daha hızlı gerçekleşir.

Aşağıdaki veriler sadece rehber niteliğindedir:

Sıcaklık	Yaklaşık Süre	Mürekkebin durumu	İlave Bilgi
<15°C hava kuruma		TP 219 Sertleştirici reaksiyon vermez!	Mürekkep tabakası direnç kazanmaz
<20°C hava kuruma		TP 219 Sertleştirici reaksiyon vermez!	Mürekkep tabakası direnç kazanmaz
20°C hava kuruma	20 min.	"toz kuruma" elde edilir	Şimdilik direnç yok
	<12 h	Hala üst baskı için uygun	Şimdilik direnç yok
	>72 h	Yüksek oranda çapraz bağ oluşumu	Yüksek direnç kazanılır
	>5 gün	Maksimum oranda çapraz bağ oluşumu	Maksimum direnç kazanılır
80°C fırın kuruma	yaklaşık 5 dk.	Üst baskı için yeterli kuruma	Şimdilik direnç yok
	60 min.	Yüksek oranda çapraz bağ oluşumu	Yüksek direnç kazanılır
140° fırın kuruma	30 min.	Maksimum oranda çapraz bağ oluşumu	Maksimum direnç kazanılır

Mukavemet Testi

Mürekkep tam kurumadan ve çapraz bağ oluşumu tamamlanmadan önce mukavemet testi yapılmamalıdır.

Kuruma Süreleri 20°C/5 gün; 80°C/>60 dakika* 140°C/30 dakika*

*Fırın kuruma sonrasında test yapmadan önce oda sıcaklığında en az 1 saat soğumaya bırakınız

KLIŞE

TP 300 serisi mürekkeplerin kullanımı için tüm klişeler (Polimer, ince ve kalın çelik klişeler, seramik) uygundur.

Not: 17,50 ve 51 numaralı standart renkler demir oksit içerdiklerinden kapalı hazneli sistemlerde kullanılamazlar.

TEMİZLİK

Çapraz bağlı kimyasal reaksiyon nedeni ile mürekkep Klişe üzerinde ne kadar uzun süre kalırsa o denli zor temizlenecektir. Bu nedenle, mürekkep artıklarını mümkün olduğunca erken SERİSAN S 77 Temizleyici veya SERİSAN ZKST Temizleyici ile temizleyiniz.

AMBALAJ

TP 300 mürekkepleri 1 Litre ve 200 Gram ambalajlarda satılmaktadır.

RAF ÖMRÜ

TP 300 Serisi mürekkeplerin raf ömürleri, açılmamış ambalajında Üretim tarihinden itibaren 5 yıldır.

TP 219 ve TP 219/N Sertleştiricilerinin raf ömürleri, açılmamış ambalajında, üretim tarihlerinden itibaren 14 aydır.

Son kullanım tarihleri için etiketlerin üzerine bakınız.

GÜVENLİK FÖYÜ

Kullanımdan önce Güvenlik föyünü okuyunuz

Güvenlik föyleri (EC) No. 1907/2006 (REACH), EK II yönetmeliği ile uyumludur.

İŞARETLEME VE ETİKETLEME

Tehlike işaretleme ve etiketlenmesi (EC) No. 1272/2008 (CLP/GHS) yönetmeliği ile uyumludur.

UYGUNLUK

Coates Screen Inks GmbH, EUPIA (European Association of the Printing Inks Industry) tarafından kullanımı yasaklanmış hiçbir ham maddeyi ve/veya karışımlarını mürekkep üretiminde kullanmamaktadır.

TP 300 serisi C-MIX 2000 renkleri, standart renkleri, yüksek örtücü standart renkleri (HD), Trikromi renkleri, gümüş, floresan renkleri ve transparan renkleri "EN 71-3:2019 Oyuncakta güvenlik standart" 'ını ve "Bazı elementlerin geçirgenliği Standart " 'ını (Migration of certain elements (category III: scraped off material)) sağlamaktadır. İlave uygunluk beyanları için talep ediniz.

ÜRÜNLERİMİZ HAKKINDA İLAVE BİLGİ

Ürün Teknik Bülteni: Tampon Baskı için yardımcı malzemeler HM

Broşür: Tampon Baskı Mürekkep

İnternet: www.coates.de, adresinde Bölüm "SN-Online"; . "Processing of 2-component Inks" gibi indirebileceğiniz çeşitli Makaleler mevcuttur.

RENK TONLARI İÇİN BİR SONRAKİ SAYFAYA BAKINIZ.

RENK TONLARI

C-MIX 2000 ANA RENK TONLARI					
PMS, HKS, RAL renklerini (Beyaz Zemin üzerinde) elde etmek için					
„Formula Management C-MIX 2000" Veri tabanında başlangıç formülleri mevcuttur					
C-MIX 2000 Renk kartelasına göre					
Açık Sarı	TP 300/Y30	Koyu Kırmızı	TP 300/R50	Yeşil	TP 300/G50
Koyu Sarı	TP 300/Y50	Magenta	TP 300/M50	Siyah	TP 300/N50
Oranj	TP 300/O50	Mor	TP 300/V50	Beyaz	TP 300/W50
Açık Kırmızı	TP 300/R20	Mavi	TP 300/B50	Vernik	TP 300/E50
STANDART (orta örtücülük)					
Tampon baskı mürekkepleri STANDARD 2 veya TP 218/ TP 300... renk kartelasına göre					
Mevcut diğer standart renk tonları için sorunuz.					
Limon Sarısı	TP 300/10-NT	Pembe	TP 300/25-NT	Yeşil	TP 300/41-NT
Krom Sarı	TP 300/11-NT	Gök Mavi	TP 300/30-NT	Koyu Yeşil	TP 300/42-NT
Koyu Sarı	TP 300/12-NT	Mavi	TP 300/31-NT	Açık Kahverengi	TP 300/50-NT
Oranj	TP 300/15-NT	Ultra Mavi	TP 300/32-NT	Koyu Kahverengi	TP 300/51-NT
Oker Sarısı	TP 300/17-NT	Koyu Mavi	TP 300/33-NT	Beyaz	TP 300/60-NT
Açık Kırmızı	TP 300/20-NT	Turkuaz	TP 300/34-NT	Siyah	TP 300/65-NT
Bayrak Kırmızı	TP 300/21-NT	Mor	TP 300/37-NT		
Karmen Kırmızı	TP 300/22-NT	Çimen Yeşili	TP 300/40-NT		
STANDART HD (yüksek örtücülük)					
Tampon baskı mürekkepleri STANDARD HD renk kartelasına göre					
Mevcut diğer standart HD renk tonları için sorunuz.					
Limon Sarı, yüksek örtücü	TP 300/10-HD-NT-NEU	Karmen Kırmızı, Yük. ör.	TP 300/22-HD-NT-NEU		
Krom Sarı, yüksek örtücü	TP 300/11-HD-NT-NEU	Gök Mavi,yüksek örtücü	TP 300/30-HD-NT-NEU		
Koyu Sarı, yüksek örtücü	TP 300/12-HD-NT-NEU	Mor, yüksek örtücü	TP 300/37-HD-NT-NEU		
Oranj, yüksek örtücü	TP 300/15-HD-NT-NEU	Çimen yeşil, yük. örtücü	TP 300/40-HD-NT-NEU		
Açık kırmızı, yüksek ör.	TP 300/20-HD-NT-NEU	Beyaz,yüksek ör.	TP 300/60-HD-NT		
Bayrak Kırmızı, yüksek ör.	TP 300/21-HD-NT-NEU	Siyah,yüksek ör.	TP 300/65-HD-NT		
ÖZEL ÜRÜNLER: Özel renk tonları, Vernikler, Pastalar					
Stok durumunu sorunuz					
Siyah, düşük PAH oranlı		TP 300/68-NT			
4 RENK TRİKROMİ BASKI (CMYK)					
Tampon baskı mürekkepleri STANDARD 2 veya TP 218/ TP 300... renk kartelasına göre					
Trikromi Sarı	TP 300/180-NT	Trikromi Siyah	TP 300/65-NT		
Trikromi Magenta	TP 300/181-NT	Transparan Pasta	TP 300/TP		
Trikromi Kırmızı	TP 300/182-NT				

PMS, RAL, NCS renkleri ve özel tonlar talep üzerine yapılır.

Ürün ve güvenlik bilgi formlarımızdaki ifadeler mevcut deneyimlerimize dayanmaktadır, ancak bunlar Ürün özelliklerinin güvencesi ve sözleşmeye dayalı yasal bir ilişkiyi haklı çıkarmaz. Müşterilerimizi ürünlerimiz ve olası uygulamaları hakkında bilgilendirmek için bu detayları sağlıyoruz. Ancak, ürünlerimizin işlenmesini etkileyen çeşitli faktörler nedeniyle, yerel üretim koşullarında baskı denemelerinin yapılması kesinlikle gereklidir. Münferit mürekkep türlerinin seçimi ve bunların amaçlanan uygulamaya uygunluğu tamamen ve tamamen kullanıcının sorumluluğundadır. Teknik veya süreçle ilgili herhangi bir sorun için herhangi bir sorumluluk kabul etmiyoruz. Herhangi bir sorumluluk, tarafımızca teslim edilen ve kullanıcı tarafından işlenen malların değeri ile sınırlı olacaktır. Bu Ürün Teknik Bülteni daha öncekilerini geçersiz kılar.

Nisan 2020- Versiyon B3

Orjinalinden Türkçeye Ceviri :



Telefon : (0553) 699 41 15
E-Mail : info@serisan.com.tr
<http://www.serisan.com.tr>

The statements in our product and safety data sheets are based on our present experiences, however they are no assurance of product properties and do not justify a contractual legal relationship. We provide these details to inform customers about our products and their possible applications. However, on account of various factors influencing processing of our products it is absolutely essential to carry out printing trials under local production conditions. Choice of individual ink types and their suitability for the intended application is the sole and entire responsibility of the user. We do not assume any liability for any problems of technical or process-related nature. Any liability shall be limited to the value of the goods delivered by us and processed by the user. All former product data sheets are no longer valid.

April 2020 - Version B3

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>