

TP 273/T

Solvent Bazlı Tampon Baskı Mürekkebi, 1- veya 2- komponentli

UYGULAMA

TP 273/T Tampon baskı mürekkepleri poliamid (PA), poliüretan (PU) ve termoplastik elastomerler (TPE, TPU, TPS vb.) gibi yumuşak dokunuşlu kaplamaların yanı sıra kauçuk, deri ve sentetik deri üzerine uygulanır. Termoplastik elastomerlere baskı yapmak için TP 273/T mürekkep serisi özellikle uygundur.

ÖZELLİKLER

- TP 273/T mürekkep serisi solvent bazlı tampon baskı mürekkepleridir. 1 -komponentli veya Sertleştirici ile birlikte 2-komponentli mürekkep olarak kullanılır.
- TP 273/T serisi kolay basılabilir olup 1 komponentli olarak kullanıldığında fiziksel olarak kurur. Sertleştirici ile birlikte 2-komponentli olarak işlendiğinde ise hem fiziksel olarak ve hem de kimyasal sonucunda kurur ve saten parlaklığında bir yüzey oluşturur.
- TP 273/T baskıları yüksek elastikiyet ve yüksek esneklik gösterir.
- TP 273/T mürekkepleri 2-komponentli olarak kullanıldıklarında termoplastik elastomerler gibi yüzeyler üzerindeki baskıların tutuculuğunu arttıracaktır.
- TP 273/T mürekkepleri orta vadeli dış mekân uygulamaları için uygundur.
- TP 273/T serisi mürekkepler USP Medical Class VI standardına göre sertifikalandırılmış olup Medikal ürünlerin üzerine baskı için uygundur.
- Not: Baskı yüzeylerinin çeşitliliği yüzünden ön testlerin yapılması gereklidir. Bunun yanında basılacak yüzeye uygulanması gereken ön işlem (temizleme/yağ alma, alevleme/korona/plazma işlemi) veya baskı sonrası işlemin (alevli kurutma) verimliliğinin de kontrol edilmesi tavsiye edilir.

RENK TONLARI – GENEL BAKIŞ

- Karışım Sistemi: C-MIX 2000 RAL, PMS ve HKS renkleri için 12 ana renk tonu.
- Örtücü: Standart Orta- iyi arası örtücülüğe sahip renk tonları.
Standart HD Yüksek örtücülükteki renk tonları.
- Talep üzerine özel renk tonları üzerine çalışılabilir.
- Mevcut renklerle ilgili detaylı bilgi, "RENK TONLARI" bölümündeki" tablolarda mevcuttur.

KULLANILAN PİGMENTLER VE SOLMAZLIK

TP 273/T serisinin renk tonları yüksek solmazlığa sahip pigmentler içerirler. İnce bir tabaka olarak basılırlarsa veya yüksek bir oranda Beyaz veya vernik ile karıştırılarak uygulanırlarsa solmazlık ve hava şartlarına dayanıklılık düşer. TP 273/T serisi tampon baskı mürekkebi orta süreli dış mekân kullanımına uygundur.

MÜREKKEBİ BASKIYA HAZIRLAMA

- TP 273/T serisi mürekkep baskıya hazır şekilde değildir.
- 1-komponentli olarak kullanıldığında (sertleştirici katmadan):**
Mürekkep baskı kıvamına gelecek şekilde inceltici veya geciktirici ilavesi ile ayarlanır (bir karıştırıcı kullanınız)
- 2-komponentli olarak kullanıldığında (sertleştirici katılarak):**
TP 273/T mürekkep Sistemi 2- komponentli kullanıldığında baskı öncesinde belirtilen bir oranda sertleştirici ile karıştırılmalıdır. İnceltici ve geciktirici sertleştiriciden sonra ilave edilir.
- Karıştırılmış mürekkebin baskıdan önce yaklaşık 15 dakika süre ile ön reaksiyon vermesine müsaade edilir. (Tavsiye)
- Hazırlanan karışım ortam sıcaklığına bağlı olarak 8 saate kadar 8h/20°C kullanılabilir 1/6

Sertleştirici:

TP 273/T tampon baskı mürekkepleri TP 219 Sertleştirici (tavsiye edilen) veya TP219/N ile karıştırılır. Sertleştiriciler neme duyarlıdır. Bu nedenle kutularının daima sıkı kapalı tutulmaları gerekir.

Mürekkep : Sertleştirici ORANI =10 : 1 (ağırlıkça).
(100 GRAM MÜREKKEBE 10 GRAM SERTLEŞTİRİCİ İLAVE EDİLİR)

Kullanım süresi:

- Sertleştirici katılmış mürekkep sadece sınırlı bir süre kullanılabilir
- Bu süre (Pot life) TP 273/T mürekkep+ TP 219 veya TP 219/N Sertleştirici için 20 C sıcaklıkta 8 Saat'tir. 8 h (20°C). Daha yüksek sıcaklıkta süre kısalmır.**
- Bu süre sonunda Mürekkep sıvı ve uygulanabilir kalsa dahi, elde edilecek tutuculuğun ve mukavemetin azalacak olması nedeni ile baskıya devam edilmemesi tavsiye edilir.

İNCELTİCİ / GECİKTİRİCİ

Hava sıcaklıklarına bağlı olarak mürekkebe ağırlıkça %15 – 30 oranında inceltici ve / veya geciktirici katılarak baskı viskozitesine getirilir.

TP 273/T serisi için uygun inceltici Additive A olup muadili SERİSAN TS Tampon Sulandırıcısı' dir.

Aşağıda listelenmiş ürünler sadece istenilen baskı kalitesine (Mürekkep transferi Klşe/tampon/yüzey)_ SERİSAN TS Tampon Sulandırıcısı ile ulaşılamadığı zaman kullanılmalıdır (kuruma çok hızlı veya çok yavaş ise).

TP 273/T serisi mürekkebin baskıya hazırlanmasında kullanılabilecek Ürünler:

İnceltici:	☐ Additive C	TSA - Çok hızlı inceltici, iyi çözünürlük
	☐ VD 40	Hızlı inceltici, çok iyi çözünürlük
	☐ Additive B	TSB - Hızlı inceltici, iyi çözünürlük
	☒ Additive A	TS - Standart İnceltici
	☐ Additive U	TU - Standart inc., siklohegzanon içermez.
	☐ VD 60	TSD - Yavaş inc.
Geciktirici	☐ TPD	TG - Çok yavaş gec.
	☐ = Tercih	☐ = gerekirse

Not:

Korozyona duyarlı ince veya kalın çelik klşelerde:

- ☐ Additive A/00 Anti-korozyon katkılı standart inceltici
- ☐ Additive B/00 Anti-korozyon katkılı hızlı inceltici

Baskı şartlarına bağlı olarak, aşağıda listelenen ürünlerin bir veya birkaçı mürekkebe karıştırılabilir. Lütfen mürekkebin kuruma süresinin, kullanılan inceltici /geciktirici 'nin buharlaşma hızına bağlı olarak, uzayabileceğini dikkate alınız.

İnceltici/geciktirici mürekkebe bir mikser ile iyice karıştırılmalıdır. Buna ilave olarak, homojen bir mürekkep karışımı elde edebilmek için mürekkebin baskıdan önce yeniden iyice karıştırılması faydalı olacaktır.

İLAVE YARDIMCI MALZEMELER

Uygulama	Ürün	Ağırlıkça ilave %	İlave Bilgi
Anti statik Pasta	LAB-N 111420	Max. 10%	Hafif parlaklık kaybı ihtimali
Geciktirici Pasta	LAB-N 111420/VP	Max. 10%	Hafif parlaklık kaybı ihtimali
Viskozite arttırıcı	Koyulaştırıcı toz	Max. 5%	Mikser ile karıştır
Matlaştırma	Matlaştırma tozu	Max. 5%	Mikser ile karıştır
Yüzey düzleştirici (köpük kesici) VM 1		1 - 5%	Aşırı katmayınız

BASKI KORUMA

Normal şartlarda TP 300 serisini vernik ile korumak gerekmez. Ancak mürekkep baskısını korumak amacı ile TP 300/E 50 Vernik kullanılabilir. Vernik ile Üst baskısının gerçekleştirilmesi 12 saatten az bir süre içerisinde gerçekleştirilmelidir.

YALDIZ RENKLER VE HAZIRLANMALARI

75/AB - 79/AB arası yıldız renkleri ve 75/MG - 79/MG arası parlak metal renkleri mevcuttur.

Buna ilave olarak yıldız mürekkeplerini B 75, B 76, B 77, B 79 yıldız pastalarını ve B 78 TOZ 'unu kullanarak hazırlamak da mümkündür. Renk tonu örnekleri için Yıldız Renk Kartelasına bakınız.

"B" yıldız pastaları ve "B" yıldız tozu baskıdan önce TP 273T/E 50 Vernik ile karıştırılarak kullanılır.

Ağırlıkça karışım oranları:

Altın yıldız pasta/toz	: 1	TP 273T /E50 = 3 - 4 Gümüş
Bronz pasta	: 1	TP 273T /E50 = 4 - 5

Hazır AB ve MG yıldız renklerinin aksine B yıldız pastaları oksidasyona meyillidir (B78-TOZ hariç). Bu nedenle TP273T/E 50 Vernik üst baskısı ile korunmaları tavsiye edilir.

B 78-TOZ okside olmaz. Açık renkli bakır tonu zamanla kararmaz. B 78-TOZ ile hazırlanan renk tonu "Yıldız Renk Kartela" 'sında bulunan 78/AB renk tonuna benzer.

Not: Yıldız renklerin (B/ AB/ MG) vernik veya başka renkler ile üst baskısından önce alt zemin rengin tutuculuğu (tırnak veya seloteyp testi) kontrol edilmelidir.

Üst baskısının gerçekleştirilmesi 12 saatten az bir süre içerisinde gerçekleştirilmelidir.

KURUMA / SERTLEŞTİRİCİ REAKSİYONU

1. -komponentli olarak (SERTLEŞTİRİCİSİZ) çalışma:

Mürekkep incelticinin buharlaşması ile fiziksel kurur

2. komponentli olarak (TP 219 veya TP219/N SERTLEŞTİRİCİLİ) çalışma:

Mürekkep incelticinin buharlaşması ile fiziksel kurur.

- Sonra da kimyasal çapraz bağ reaksiyonu ile sertleşir.

***Kuruma ve reaksiyonun gerçekleştirilmesi için sertleştirici sıcaklığı TP 219 için en az 15°C ve TP 219/N kullanıldığında ise 20°C olmalıdır**

Kuruma

Aşağıda belirtilen Kuruma süreleri, çeşitli faktörlere bağlı olmaları nedeni ile, ortalama değerleri gösterirler.

- Kullanılan inceltici/geciktirici cinsi ve oranı
- Mürekkep film tabakası kalınlığı (tek baskı, çoklu baskı)
- Kuruma sıcaklığı.

Kuruma süresi oda sıcaklığında (20- 25°) yaklaşık olarak 10- 15 dakikadır. Sıcak hava sirkülasyonu ile ısıtma durumunda Kuruma süresi yaklaşık olarak 40-60 saniyedir.

Tam Kuruma, baskı yapılan yüzeyin cinsine de bağlı olarak, birkaç saati bulur.

Sertleştirici Reaksiyonu

Genel olarak, basılmış olan mürekkebin yüksek mukavemete erişmesi ancak mürekkep ile sertleştiricinin arasında gerçekleşen kimyasal reaksiyonun tamamlanması ile gerçekleşebilir.

Bu çapraz bağ reaksiyonu süre ve sıcaklığa bağlıdır. Baskı tamamen sertleşene kadar ortam sıcaklığının TP 219 için 15°C ve TP 219/N için 20°C'nin altına düşmemesi gerekir. Buna ilave olarak nemden kaçınınız.

Çapraz bağ reaksiyonu yüksek sıcaklıklarda daha hızlı gerçekleşir.

Aşağıdaki veriler sadece rehber niteliğinde:

Sıcaklık	Yaklaşık Süre	Mürekkebin durumu	İlave Bilgi
<15°C hava kuruma		TP 219 Sertleştirici reaksiyon vermez!	Mürekkep tabakası direnç kazanmaz
<20°C hava kuruma		TP 219 Sertleştirici reaksiyon vermez!	Mürekkep tabakası direnç kazanmaz
20°C hava kuruma	20 min.	"toz kuruma" elde edilir	Şimdilik direnç yok
	<12 h	Hala üst baskı için uygun	Şimdilik direnç yok
	>72 h	Yüksek oranda çapraz bağ oluşumu	Yüksek direnç kazanılır
	>5 gün	Maksimum oranda çapraz bağ oluşumu	Maksimum direnç kazanılır
80°C fırın kuruma	yaklaşık 5 dk.	Üst baskı için yeterli kuruma	Şimdilik direnç yok
	60 min.	Yüksek oranda çapraz bağ oluşumu	Yüksek direnç kazanılır

Mukavemet Testi

Mürekkep tam kurumadan ve çapraz bağ oluşumu tamamlanmadan önce mukavemet testi yapılmamalıdır.

Kuruma Süreleri 20°C/ > 72 saat ; 80°C/>60 dakika*

*Fırın kuruma sonrasında test yapmadan önce oda sıcaklığında en az 1 saat soğumaya bırakınız

KLIŞE

TP 273/T serisi mürekkeplerin kullanımı için tüm klişeler (Polimer, ince ve kalın çelik klişeler, seramik) uygundur.

Not: 17,50 ve 51 numaralı standart renkler demir oksit içerdiklerinden kapalı hazneli sistemlerde kullanılamazlar.

TEMİZLİK

Çapraz bağlı kimyasal reaksiyon nedeni ile mürekkep Klişe üzerinde ne kadar uzun süre kalırsa o denli zor temizlenecektir. Bu nedenle, mürekkep artıklarını mümkün olduğunca erken SERİSAN S 77 Temizleyici veya SERİSAN ZKST Temizleyici ile temizleyiniz.

AMBALAJ

TP 273/T mürekkepleri 1 Litre ve 200 Gram ambalajlarda satılmaktadır.

RAF ÖMRÜ

TP 273/T Serisi mürekkeplerin raf ömürleri, açılmamış ambalajında Üretim tarihinden itibaren 3 yıldır.

TP 219 ve TP 219/N Sertleştiricilerinin raf ömürleri, açılmamış ambalajında, üretim tarihlerinden itibaren 14 aydır.

Son kullanım tarihleri için etiketlerin üzerine bakınız.

GÜVENLİK FÖYÜ

Kullanımdan önce Güvenlik föyünü okuyunuz

Güvenlik föyleri (EC) No. 1907/2006 (REACH), EK II yönetmeliği ile uyumludur.

İŞARETLEME VE ETİKETLEME

Tehlike işaretleme ve etiketlenmesi (EC) No. 1272/2008 (CLP/GHS) yönetmeliği ile uyumludur.

UYGUNLUK

Coates Screen Inks GmbH, EUPIA (European Association of the Printing Inks Industry) tarafından kullanımı yasaklanmış hiçbir ham maddeyi ve/veya karışımlarını mürekkep üretiminde kullanmamaktadır.

TP 273/T serisi C-MIX 2000 renkleri, standart renkleri, yüksek örtücü standart renkleri (HD), gümüş, floresan renkleri ve transparan renkleri "EN 71-3:2019 Oyuncakta güvenlik standart" ' ını ve "Bazı elementlerin geçirgenliği Standart " ' ını (Migration of certain elements (category III: scraped off material)) sağlamaktadır. İlave uygunluk beyanları için talep ediniz.

ÜRÜNLERİMİZ HAKKINDA İLAVE BİLGİ

Ürün Teknik Bülteni: Tampon Baskı için yardımcı malzemeler HM

Broşür: Tampon Baskı Mürekkep

İnternet: www.coates.de, adresinde Bölüm "SN-Online"; . "Processing of 2-component Inks" gibi indirebileceğiniz çeşitli Makaleler mevcuttur.

RENK TONLARI İÇİN BİR SONRAKİ SAYFAYA BAKINIZ.

RENK TONLARI

C-MIX 2000 ANA RENK TONLARI PMS, HKS, RAL renklerini (Beyaz Zemin üzerinde) elde etmek için „Formula Management C-MIX 2000“ Veri tabanında başlangıç formülleri mevcuttur C-MIX 2000 Renk kartelasına göre					
Açık Sarı	TP 273/T-Y30	Koyu Kırmızı	TP 273/T-R50	Yeşil	TP 273/T-G50
Koyu Sarı	TP 273/T-Y50	Magenta	TP 273/T-M50	Siyah	TP 273/T-N50
Oranj	TP 273/T-O50	Mor	TP 273/T-V50	Beyaz	TP 273/T-W50
Açık Kırmızı	TP 273/T-R20	Mavi	TP 273/T-B50	Vernik	TP 273/T-E50
STANDART (orta örtücülük) Tampon baskı mürekkepleri STANDARD 2 veya TP 247/ TP 249... renk kartelasına göre Mevcut diğer standart renk tonları için sorunuz.					
Limon Sarısı	TP 273/T-10-NT	Pembe	TP 273/T-25-NT	Çimen Yeşili	TP 273/T-40-NT
Krom Sarı	TP 273/T-11-NT	Gök Mavi	TP 273/T-30-NT	Beyaz	TP 273/T-60-NT
Açık Kırmızı	TP 273/T-20-NT	Mavi	TP 273/T-31-NT	Siyah	TP 273/T-65-NT
Bayrak Kırmızı	TP 273/T-21-NT	Ultra Mavi	TP 273/T-32-NT		
Karmen Kırmızı	TP 273/T-22-NT	Koyu Mavi	TP 273/T-33-NT		
STANDART HD (yüksek örtücülük) Tampon baskı mürekkepleri STANDARD HD renk kartelasına göre Mevcut diğer standart HD renk tonları için sorunuz.					
Beyaz,yüksek örtücü	TP 273/T-60-HD-NT	Siyah,yüksek örtücü	TP 273/T-65-HD-NT		
ÖZEL ÜRÜNLER: Özel renk tonları, Vernikler, Pastalar Stok durumunu sorunuz					
Siyah, düşük PAH oranlı	TP 273/T-68-NT				
4 RENK TRİKROMİ BASKI (CMYK) Tampon baskı mürekkepleri STANDARD 2 veya TP 247/ TP 249... renk kartelasına göre					

PMS, RAL, NCS renkleri ve özel tonlar talep üzerine yapılır.

Ürün ve güvenlik bilgi formlarımızdaki ifadeler mevcut deneyimlerimize dayanmaktadır, ancak bunlar Ürün özelliklerinin güvencesi ve sözleşmeye dayalı yasal bir ilişkiyi haklı çıkarmaz. Müşterilerimizi ürünlerimiz ve olası uygulamaları hakkında bilgilendirmek için bu detayları sağlıyoruz. Ancak, ürünlerimizin işlenmesini etkileyen çeşitli faktörler nedeniyle, yerel üretim koşullarında baskı denemelerinin yapılması kesinlikle gereklidir. Münferit mürekkep türlerinin seçimi ve bunların amaçlanan uygulamaya uygunluğu tamamen ve tamamen kullanıcının sorumluluğundadır. Teknik veya süreçle ilgili herhangi bir sorun için herhangi bir sorumluluk kabul etmiyoruz. Herhangi bir sorumluluk, tarafımızca teslim edilen ve kullanıcı tarafından işlenen malların değeri ile sınırlı olacaktır. Bu Ürün Teknik Bülteni daha öncekilerini geçersiz kılar.

Nisan 2020- Versiyon B3

Orjinalinden Türkçeye Ceviri :



Telefon : (0553) 699 41 15
E-Mail : info@serisan.com.tr
<http://www.serisan.com.tr>

The statements in our product and safety data sheets are based on our present experiences, however they are no assurance of product properties and do not justify a contractual legal relationship. We provide these details to inform customers about our products and their possible applications. However, on account of various factors influencing processing of our products it is absolutely essential to carry out printing trials under local production conditions. Choice of individual ink types and their suitability for the intended application is the sole and entire responsibility of the user. We do not assume any liability for any problems of technical or process-related nature. Any liability shall be limited to the value of the goods delivered by us and processed by the user. All former product data sheets are no longer valid.

April 2020 - Version B3

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>