

Tampon ve Serigrafi Baskı Mürekkebi

TP 253/L

Solvent Bazlı Tampon ve Serigrafi Baskı Mürekkebi, 2- komponentli, Fırınlı

UYGULAMA

TP 253/L Serigrafi ve tampon baskı mürekkep sistemi olarak kullanıma uygun silikon bazlı özel mürekkep serisidir. Yüzücü boneleri, bileklikler, tuş takımları vb. gibi silikon kauçuktan yapılmış malzemelere baskı yapmak için uygundur.

ÖZELLİKLER

- TP 253/L mürekkep serisi %100 katı madde içeriğine sahiptir ve organik solvent içermez.
- TP 253/L serisi TP 219/L Sertleştirici ile birlikte 2-komponentli olarak kullanılır.
- TP 253/L baskıları yüksek elastikiyet ve yüksek esneklik gösterir, kuruma sonrasında parlak bir yüzey oluştururlar.
- TP 253/L mürekkeplerin sertleşebilmeleri için 160°C / 15 dakika fırınlanmaları şarttır. Fırınlama yapılmaz ise kuruma gerçekleşmeyecektir.
- TP 253/L mürekkepleri orta vadeli dış mekân uygulamaları için uygundur.

Not: Silikon kauçuk malzemelerin çeşitliliği nedeniyle ön testler kesinlikle gereklidir. TP 253/L havayla kurumaz. Bu sistem sadece ısı reaksiyonla fırında sertleşir. TP 253/L mürekkep katmanları fırında sertleşmeden önce mürekkep filmi hala ıslak olduğundan üst baskı yapılamaz. Daha sonra, fırında kürlendikten sonra baskılı bir kimyasal çapraz bağ nedeniyle tabaka yapışmaz.

RENK TONLARI – GENEL BAKIŞ

- Karışım Sistemi: C-MIX 2000 RAL, PMS ve HKS renkleri için 12 ana renk tonu.
- Talep üzerine özel renk tonları üzerine çalışılabilir.
- Mevcut renkler ile ilgili detaylı bilgi, “RENK TONLARI” bölümündeki” tablolarda mevcuttur.

KULLANILAN PİGMENTLER VE SOLMAZLIK

TP 253/L serisinin renk tonları yüksek solmazlığa sahip pigmentler içerirler. İnce bir tabaka olarak basılırlarsa veya yüksek bir oranda Beyaz veya vernik ile karıştırılarak uygulanırlarsa solmazlık ve hava şartlarına dayanıklılık düşer. TP 253/L serisi tampon baskı mürekkebi orta süreli dış mekân kullanımına uygundur.

MÜREKKEBİ BASKIYA HAZIRLAMA

- TP 253/L serisi mürekkep baskıya hazır şekilde değildir.
TP 253/L mürekkep Sistemi 2- komponentli kullanıldığından baskı öncesinde belirtilen bir oranda sertleştirici ile karıştırılmalıdır. İnceltici katılması gerekiyorsa, sertleştiriciden sonra ilave edilir.
- Karıştırılmış mürekkebin baskıdan önce yaklaşık 15 dakika süre ile ön reaksiyon vermesine müsaade edilir. (Tavsiye)

İNCELTİCİ / GECİKTİRİCİ

SERİGRAFI BASKIDA:

Hava sıcaklıklarına bağlı olarak mürekkebe ağırlıkça %10'a kadar **SERİSAN SA2 İnceltici** katılarak baskı viskozitesine getirilir.

TAMPON BASKIDA:

TP 253/L serisi için uygun inceltici **Additive A** olup muadili **SERİSAN TS Tampon Sulandırıcısı'** dir. Hava sıcaklıklarına bağlı olarak mürekkebe ağırlıkça %15 – 30 oranında inceltici ve / veya geciktirici katılarak baskı viskozitesine getirilir. **Gerekli görülürse ağırlıkça % 5 kadar Geciktirici TPD muadili SERİSAN TG Tampon Geciktiricisi** ilave edilebilir.

SERTLEŞTİRİCİ KULLANIMI:

TP 253/L tampon baskı mürekkepleri TP 219/L Sertleştirici ile karıştırılır.

Sertleştiriciler neme duyarlıdır. Bu nedenle kutularının daima sıkı kapalı tutulmaları gerekir.

Mürekkep: Sertleştirici ORANI =10: 1 (ağırlıkça).

(100 GRAM MÜREKKEBE 10 GRAM SERTLEŞTİRİCİ İLAVE EDİLİR)

KULLANIM SÜRESİ:

- Sertleştirici katılmış mürekkep sadece sınırlı bir süre kullanılabilir
- Bu süre (Pot life) TP 253/L mürekkep+ TP 219/L veya Sertleştirici için 20 C sıcaklıkta 24 Saat'tir. 8 h (20°C). Daha yüksek sıcaklıkta süre kısalmır.**
- Bu süre sonunda Mürekkep sıvı ve uygulanabilir kalsa dahi, elde edilecek tutuculuğun ve mukavemetin azalacak olması nedeni ile baskıya devam edilmemesi tavsiye edilir.

İNCELTİCİ / GECİKTİRİCİ**SERİGRAFİ BASKIDA:**

Hava sıcaklıklarına bağlı olarak mürekkebe ağırlıkça %10'a kadar **SERİSAN SA2 İnceltici** katılarak baskı viskozitesine getirilir.

TAMPON BASKIDA :

TP 253/L serisi için uygun inceltici Additive A olup muadili SERİSAN TS Tampon Sulandırıcısı' dir. Hava sıcaklıklarına bağlı olarak mürekkebe ağırlıkça %15 – 30 oranında inceltici ve / veya geciktirici katılarak baskı viskozitesine getirilir. **Gerekli görülürse ağırlıkça % 5 kadar Geciktirici TPD muadili SERİSAN TG Tampon Geciktiricisi ilave edilebilir.**

İLAVE YARDIMCI MALZEMELER

Uygulama	Ürün	Ağırlıkça ilave %	İlave Bilgi
Tutuculuk artırıcı	Additive S	1-2 %	kısa süreli kullanıma süresi

YALDIZ RENKLER VE HAZIRLANMALARI

Yıldız renk tonları sipariş üzerine üretilmektedir.

KURUMA / SERTLEŞTİRİCİ REAKSİYONU

- TP 253/L tampon baskı mürekkepleri sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra ısı ile başlatılan bir kimyasal reaksiyon ile oluşan çapraz bağlar vasıtası ile kurur.
- Isı uygulaması yapılmadan yapılan baskılar, tinerlerin buharlaşmasından sonra hala ıslak ve yapışkan olacaktır.
- TP 253/L baskıların 160 °C/15 dakikada uygun bir fırında veya kurutma tüneline kürlenmesi kesinlikle gereklidir. Ancak o zaman mürekkep filmi kimyasal çapraz bağlar ile sertleşir.**

Mukavemet Testi

Mürekkep tam kurumadan ve çapraz bağ oluşumu tamamlanmadan önce mukavemet testi yapılmamalıdır. Fırın kuruma sonrasında test yapmadan önce oda sıcaklığında en az 1 saat soğumaya bırakınız

TAMPON BASKI KLİŞE

TP 253/L serisi mürekkeplerin kullanımı için tüm klışeler (Polimer, ince ve kalın çelik klışeler, seramik) uygundur.

SERİGRAFİ BASKI: ELEKLİK / EMÜLSİYON

TP 253/L mürekkepleri 77 ve 120 numara eleklıklar için uygun kıvamda üretilmişlerdir. Daha kalın veya ince eleklıklardeki kullanılabilirliği için çalışma şartlarında ön baskı testlerin yapılması gerekir. Solvent bazlı mürekkeplerin baskısına uygun tüm emülsiyonlar ve stensil filmler kullanılabilir.

TEMİZLİK

Çapraz bağlı kimyasal reaksiyon nedeni ile mürekkep Klışe üzerinde ne kadar uzun süre kalırsa o denli zor temizlenecektir. Bu nedenle, mürekkep artıklarını mümkün olduğunca erken SERİSAN S 77 Temizleyici veya SERİSAN ZKST Temizleyici ile temizleyiniz.

AMBALAJ

TP 253/L mürekkepleri 1 Litre ve 200 Gram ambalajlarda satılmaktadır.

RAF ÖMRÜ

TP 253/L Serisi mürekkeplerin raf ömürleri, açılmamış ambalajında Üretim tarihinden itibaren 3 yıldır.
TP 219/L Sertleştiricinin raf ömrü, açılmamış ambalajında, üretim tarihlerinden itibaren 14 aydır. Son kullanım tarihleri için etiketlerin üzerine bakınız.

GÜVENLİK FÖYÜ

Kullanımdan önce Güvenlik föyünü okuyunuz
Güvenlik föyleri (EC) No. 1907/2006 (REACH), EK II yönetmeliği ile uyumludur.

İŞARETLEME VE ETİKETLEME

Tehlike işaretlenme ve etiketlenmesi (EC) No. 1272/2008 (CLP/GHS) yönetmeliği ile uyumludur.

UYGUNLUK

Coates Screen Inks GmbH, EUPIA (European Association of the Printing Inks Industry) tarafından kullanımı yasaklanmış hiçbir ham maddeyi ve/veya karışımlarını mürekkep üretiminde kullanmamaktadır.

ÜRÜNLERİMİZ HAKKINDA İLAVE BİLGİ

İnternet: www.coates.de, adresinde indirebileceğiniz çeşitli Makaleler mevcuttur.

COLOUR SHADES

C-MIX 2000 ANA RENK TONLARI					
PMS, HKS, RAL renklerini (Beyaz Zemin üzerinde) elde etmek için					
„Formula Management C-MIX 2000“ Veri tabanında başlangıç formülleri mevcuttur					
C-MIX 2000 Renk kartelasına göre					
Açık Sarı	TP 253/L-Y30	Koyu Kırmızı	TP 253/L-R50	Yeşil	TP 253/L-G50
Koyu Sarı	TP 253/L-Y50	Magenta	TP 253/L-M50	Siyah	TP 253/L-N50
Oranj	TP 253/L-O50	Mor	TP 253/L-V50	Beyaz	TP 253/L-W50
Açık Kırmızı	TP 253/L-R20	Mavi	TP 253/L-B50	Vermik	TP 253/L-E50

Ürün ve güvenlik bilgi formlarımızdaki ifadeler mevcut deneyimlerimize dayanmaktadır, ancak bunlar Ürün özelliklerinin güvencesi ve sözleşmeye dayalı yasal bir ilişkiyi haklı çıkarmaz. Müşterilerimizi ürünlerimiz ve olası uygulamaları hakkında bilgilendirmek için bu detayları sağlıyoruz. Ancak, ürünlerimizin işlenmesini etkileyen çeşitli faktörler nedeniyle, yerel üretim koşullarında baskı denemelerinin yapılması kesinlikle gereklidir. Münferit mürekkep türlerinin seçimi ve bunların amaçlanan uygulamaya uygunluğu tamamen ve tamamen kullanıcının sorumluluğundadır. Teknik veya süreçle ilgili herhangi bir sorun için herhangi bir sorumluluk kabul etmiyoruz. Herhangi bir sorumluluk, tarafımızca teslim edilen ve kullanıcı tarafından işlenen malların değeri ile sınırlı olacaktır. Bu Ürün Teknik Bülteni daha öncekilerini geçersiz kılar.



SERISAN
Serigrafi ve Tampon Baskı
Malz. San. ve Tic. A.Ş.

Nisan 2020- Versiyon B3

Telefon : (0553) 699 41 15
E-Mail : info@serisan.com.tr
<http://www.serisan.com.tr>

The statements in our product and safety data sheets are based on our present experiences, however they are no assurance of product properties and do not justify a contractual legal relationship. We provide these details to inform customers about our products and their possible applications. However, on account of various factors influencing processing of our products it is absolutely essential to carry out printing trials under local production conditions. Choice of individual ink types and their suitability for the intended application is the sole and entire responsibility of the user. We do not assume any liability for any problems of technical or process-related nature. Any liability shall be limited to the value of the goods delivered by us and processed by the user. All former product data sheets are no longer valid.

May 2017 - Version B1

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>