

TEKNİK BÜLTEN: TL

Floresan Serigrafi Mürekkebi

Özellikleri:

Kâğıt, karton, polistren (antişok veya kristal), PVC kuru çıkartmalar ve çeşitli plastikler üzerine tatbik edilebilir. Polietilen ve Polipropilende kullanılmaz. Metal yüzeylere uygun değildir.

TL serisi, gün ışığında veya ultraviyole ışın veren lambalar (mesela Philips TL 08 veya TUV) altında çok parlak görünüm veren bir serigrafi mürekkebidir.

TL serisi, dış etkenlere dayanıklı olmakla birlikte, floresan pigmentler ultraviyole ışınlardan zarar görür ve zamanla solarak, parlaklığını ve rengini kaybeder.

Bu sebeple, TL serisi, direk güneş ışığı görmeyen mahallerde veya kısa müddetli reklam panolarında kullanılmalıdır.

Floresan mürekkeplerin parlayabilmesi için, güneş ışınlarının mürekkep içine girmesi gerekir. Bu sebeple de, Floresan mürekkeplerin örtücülüğü azdır ve beyaz zemin üzerine basılmaları uygundur. Parlama gücünü ve solmaya dayanıklılığını artırmak için, floresan mürekkeplerin, kalın ipekle (43 - 77 numara gibi) basılması uygun olur.

İnceltilmesi:

TL serisi, ipek kalınlığına, baskı detayına ve süratine, ortamın rölatif rutubet derecesine bağlı olarak, **SERİSAN G 2** veya **SERİSAN G 3** ile inceltilerek kullanılır. Zemin baskılarında ve kaba detaylı baskılarda genellikle **SERİSAN G2** yeterli olur. İnce detaylı baskılarda veya ortamın rölatif rutubet derecesinin düşük olduğu mürekkebin şablon üzerinde kuruma tehlikesinin görüldüğü durumlarda **SERİSAN G3** kullanılmalıdır.

Kuruma:

TL serisi, çabuk kuruyan bir serigrafi mürekkebidir. Kuruma müddeti, baskı kalınlığına ve geciktirici cinsine bağlı olarak, **20 °C** sıcaklıkta, takriben **5 - 15 dakikadır. 50 - 60 °C** sıcaklıkta hava sirkülasyonlu fırında, bu müddet **30 - 60 saniye** kadardır.

Temizleme: Baskı sonunda, ipek ve rakle, **SERİSAN S 77** universal temizleyici ile temizlenebilir

Ambalajı: 1 Litre veya 200 gram

NOT.. Bu teknik bülten, yapılan tecrübeler sonucu hazırlanmış olup, herhangi bir garantiyi kapsamaz. Her kullanıcı, kendi çalışma koşullarında tecrübeler yapıp, sonucun uygunluğunu saptadıktan sonra seri üretime geçmelidir.