

TEKNİK BÜLTEN: J

Mat Termoplastik Mürekkebi

Özellikleri:

PVC, Kristal veya antişok polistren, ABS ve diğer bazı termoplastiklerde kullanılır.

Polimetakrilat (Plexiglas, Perplex, v.s.), Polietilen ve Polipropilende kullanılmaz)

Mat, çabuk kuruyan plastik mürekkebidir. İyi örtücüdür, ısıya dayanıklıdır.

Sıcak şekil verme, vakumla şekil verme, kaynakla birleştirme işlemlerinde zarar görmeyen pigmentlerden imal edilmiştir. Ancak mürekkep dayanıklılığını baskıdan birkaç gün sonra kazandığından bu gibi işlemler bu müddetin sonunda yapılmalıdır.

WIEDERHOLD J arzu edilen miktarda **WIEDERHOLD HG** ile karıştırılabilir. Bu surette her iki mürekkebin özelliklerinden faydalanılmış olur.

Baskıya hazırlama:

Mürekkep piyasaya kıvamlı arz edilmiş olup baskıdan önce genellikle sulandırılması gerekecektir.

Sulandırma miktarı ve sulandırıcı cinsi kullanılan şablon ipeğinin inceliğine, baskının elle veya makine ile yapılmasına, baskının süratine ve filmin detayına bağlıdır. Bu hususlar dikkate alınarak aşağıdaki sulandırıcılardan uygun olanının seçilmesi tavsiye olunur.

Normal baskılarda : SERİSAN G 1 - G 2 Geciktirici
İnce detaylı baskılarda : SERİSAN G 2 - G 3 Geciktirici

Kuruma müddeti:

Kuruma müddeti 20°C sıcaklıkta takriben 5 - 15 dakika kadardır . Sıcaklık veya hava akımı temin edilmek suretiyle bu müddet kısaltılabilir.

Temizleyicisi : SERİSAN Üniversal Temizleyici S 77

Özel tipleri : J60/92 ve J60/265 : Yazı ve imza panelleri için , mat beyaz
J72/21 : Yazı ve imza panelleri için yarı şeffaf vernik.
J70 /25 : Laminasyon verniği (özellikle ofset baskılar üzerine laminasyon yapmak için)

Ambalajı : 1 Litre ve 200 gr

NOT.. Bu teknik bülten, yapılan tecrübeler sonucu hazırlanmış olup, herhangi bir garantiyi kapsamaz. Her kullanıcı, kendi çalışma koşullarında tecrübeler yapıp, sonucun uygunluğunu saptadıktan sonra seri üretime geçmelidir.