

TEKNİK BÜLTEN: HG

Parlak Termoplastik Mürekkebi

Özellikleri:

Termoplastiklerin büyük bir kısmına, özellikle, Plexiglas, Perpex, Resartglas gibi POLİMETAKİLATLAR, sert ve yumuşak PVC, kristal veya antişok POLİSTREN, POLİKARBONAT, ABS, SAN, SELLÜLOZASETİBUTİRAT yüzeylere uygulanan, parlak, dış etkenlere dayanıklılığı yüksek, organik pigmentlerden imal edilmiş **NON TOKSİN** bir serigrafi mürekkebi olup ağır metaller içermez.

Dış etkenlere dayanıklılığı sebebi ile yumuşak PVC kaplı brandalar üzerine de emniyetle kullanılabilir. **POLİETİLEN ve POLİPROPİLENE uygun değildir.**

Renk skalası:

Stoklarımızda, 11 ana renkten oluşan **C-MIX 2000** serisi renkler mevcut olup, WIEDERHOLD RENK FORMÜLLERİ kullanılarak, **PANTONE, RAL ve HKS** kataloglarındaki, renklerin elde edilmesi mümkündür. (Renk formülleri firmamızdan sağlanabilir.)

İnceltilmesi:

WIEDERHOLD HG, kıvamlı hazırlanmış olup, baskıdan evvel inceltilmesi gerekir. İnceltme miktarı ve inceltici cinsi, ortamın sıcaklığına, detayların inceliğine, kullanılan ipeğin numarasına bağlı olup, WIEDERHOLD HG' nin çabuk kuruyan bir mürekkep olması sebebi ile, kalıpta kuruma ve tıkanma olmaması için, inceltmenin bir geciktirici ile yapılması uygun olur.

Az geciktirme yapan **SERİSAN G1**, orta derecede geciktirme yapan **SERİSAN G2** veya çok geciktirme yapan **SERİSAN G3**, inceltici olarak kullanılabilir. Dış baskılarda **Geciktirici Pasta VPK** kullanmak daha uygun olabilir.

Kuruma müddeti :

Normal sıcaklıktaki (20 °C) havada: 10 - 15 dakika, 40 - 60° C sıcak hava sirkülasyonlu fırında: 30 - 60 saniye. Ancak, bu müddet sonunda da, mürekkep içinde bir miktar çözücü veya geciktirici kaldığından, mürekkebin tutuculuk testlerinin **2-3** gün sonra yapılması uygun olur.

Yıldız mürekkepler :

Sarı, bakır veya gümüş yıldız mürekkepler, WIEDERHOLD HGB yıldız verniğine, ezilerek karışıma hazırlanmış olan yıldız pastaları, **B 75**(Açık sarı), **B76**(sarı), **B78**(Bakır) veya **B 79** (Gümüş) yıldız pastaları karıştırılarak hazırlanır. Karışım oranlarının aşağıda belirtilen miktarda alınması uygundur:

Sarı ve bakır yıldızlar: 100 gr HGB vernik **30 -35** gr. yıldız pasta

Gümüş yıldız : 100 gr. HGB vernik **16 -18** gr. yıldız pasta

Yıldız mürekkeplerin, dış etkenler altında, kısmen de olsa, okside olduğunu hatırdan çıkarmamalı, ayrıca kaynak işlemlerinden zarar görmesi sebebi ile kaynak işlemi uygulanacak yıldız baskıların , kaynak işlemlerinden sonra yapma olanağı aranmalıdır.

Dış etkenlere maruz yıldız baskılarda, yüzeyleri koruyucu kaplanmış yıldız pigmentlerden imal edilmiş olan, hazır yıldız mürekkepler (açık sarı **HG 75 AB**, sarı **HG 76AB**, bakır **HG78 AB**, gümüş **HG79AB**) kullanmak daha doğru olur. Ancak, HG 75AB ve HG76AB' nin renkleri, yıldız pasta kullanılarak elde edilen yıldız mürekkeplerden daha açık tonludur. Çok parlak (Sıcak folyo baskılarına biraz daha yakın) bir görünüm için; çok ince taneli özel HG75MG, HG76MG veya HG 79MG yıldızları kullanılır. Bu yıldızlara HG 400 serisi şeffaf renkler katılarak, renkli yıldız görünümler elde edilebilir.

Yıldız baskılar üzerine, normal renklerle baskı yapılması gerektiğinde, mürekkebe % **10** civarında **HGB** yıldız verniği karıştırarak, mürekkebin alttaki yıldız baskıya tutuculuğunu artırmak gerekir.

Tramlı baskılar :

Üç veya dört renkli tramlı baskılar için **HG 180** (sarı), **HG 181** (Magenta), **HG 182**(cyan) trikromi renkleri ve **HG 65** (siyah) kullanılır. Gereğinde, Transparan-pasta **HGTP** ile bu renkler zayıflatılabilir.

Şeffaf mürekkepler:

Tam şeffaflık gerektiren baskılarda (*Elektronik kumanda tabloları, panel switch vs.*) , tam transparan **HG 480** (sarı), **HG 481** (magenta), **HG 481-00** (kırmızı), **HG 482** (mavi), **HG 482-00** (lacivert), **HG483** (mor), **HG 484** (yeşil) ve **HG 485** (turuncu) renkler kullanılır.

Temizleme :

Baskı kalıbı ve rakle temizliği, baskı kalıbını bozmayan **SERİSAN Üniversal Temizleyici S 77** ile yapılır.

Ambalajı: 1 litrelik veya 200 gr.lık kutularda

NOT.. Bu teknik bülten, yapılan tecrübeler sonucu hazırlanmış olup, herhangi bir garantiyi kapsamaz. Her kullanıcı, kendi çalışma koşullarında tecrübeler yapıp, sonucun uygunluğunu saptadıktan sonra seri üretime geçmelidir.

SERİSAN İ.M.Ç. 5.Blok No. 5651 Unkapanı 34134 / ISTANBUL
Tel.:(0212) 5284115 - 5116461 Fax.:(0212) 5284116
www.serisan.com.tr , e-mail:serisan@serisan.com.tr