

Tampon Baskı Mürekkebi

TP 272

Solvent Bazlı Tampon Baskı Mürekkebi, 1 komponentli

UYGULAMA

TP 272 tampon baskı mürekkep serisi özellikle yumuşak ve sert PVC, polikarbonat (PC), PMMA (akrilik) olmak üzere termoplastikler için uygundur. Bunun yanında Polistiren, ABS ve SAN için de kısmen uygunluk gösterirler.

ÖZELLİKLER

- TP 272 solvent bazlı 1 komponentli tampon baskı mürekkebidir.
- Bu seri güvenilir, iyi ve kolay bir baskı özelliği gösterir.
- TP 272 mürekkepleri fiziksel olarak hızlı kurur ve sonucunda parlak bir yüzey oluşur.
- TP 272 baskıları iyi bir mekanik mukavemet gösterir.
- TP 272 serisi dış mekân uygulamaları için uygundur.
- Not: Termoplastik enjeksiyon ürünleri gerilim çatlaklarına karşı hassas olduklarından seri baskı öncesi testler gerçekleştirilmelidir.

RENK TONLARI – GENEL BAKIŞ

- Karışım Sistemi: C-MIX 2000 RAL, PMS ve HKS renkleri için 12 ana renk tonu.
- Örtücü: Standart Orta- iyi arası örtücülüğe sahip renk tonları.
- Yıldızlar: B / AB / MG Altın, gümüş ve bakır yıldız tonları
- Talep üzerine özel renk tonları üzerine çalışılabilir.
- Mevcut renkler ile ilgili detaylı bilgi, “RENK TONLARI” bölümündeki” tablolarda mevcuttur.

KULLANILAN PİGMENTLER VE SOLMAZLIK

TP 272 serisinin renk tonları yüksek solmazlığa sahip pigmentler içerirler. İnce bir tabaka olarak basılırlarsa veya yüksek bir oranda Beyaz veya vernik ile karıştırılarak uygulanırlarsa solmazlık ve hava şartlarına dayanıklılık düşer. TP 272 serisi tampon baskı mürekkebi orta süreli dış mekân kullanımına uygundur.

MÜREKKEBİ BASKIYA HAZIRLAMA

- TP 272 serisi mürekkep baskıya hazır şekilde değildir.
- Mürekkep baskı kıvamına gelecek şekilde inceltici veya geciktirici ilavesi ile ayarlanır (bir karıştırıcı kullanınız)
- Karıştırılmış mürekkebin baskıdan önce yaklaşık 15 dakika süre ile ön reaksiyon vermesine müsaade edilir. (Tavsiye)

İNCELTİCİ / GECİKTİRİCİ

Hava sıcaklıklarına bağlı olarak mürekkebe ağırlıkça %15 – 35 oranında inceltici ve / veya geciktirici katılarak baskı viskozitesine getirilir.

TP 300 serisi için uygun inceltici Additive A olup muadili SERİSAN TS Tampon Sulandırıcısı’dır.

Aşağıda listelenmiş ürünler sadece istenilen baskı kalitesine (Mürekkep transferi Klişe/tampon/yüzey),

SERİSAN TS Tampon Sulandırıcısı ile ulaşılamadığı zaman kullanılmalıdır (kuruma çok hızlı veya çok yavaş ise).

TP 300 serisi mürekkebin baskıya hazırlanmasında kullanılacak Ürünler:

İnceltici:	<input type="checkbox"/> Additive C	TSA - Çok hızlı inceltici, iyi çözücülük
	<input type="checkbox"/> VD 40	Hızlı inceltici, çok iyi çözücülük
	<input type="checkbox"/> Additive B	TSB - Hızlı inceltici, iyi çözücülük
	<input type="checkbox"/> Additive A	TS - Standart İnceltici
	<input type="checkbox"/> Additive U	TU - Standart inc., siklohegzanon içermez.
	<input type="checkbox"/> VD 60	TSD - Yavaş inc.
Geciktirici	<input type="checkbox"/> TPD	TG - Çok yavaş gec.

Not:**Korozyona duyarlı ince veya kalın çelik klişelerde**

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Additive A/00 | Anti-korozyon katkılı standart inceltici |
| <input type="checkbox"/> Additive B/00 | Anti-korozyon katkılı hızlı inceltici |

Baskı şartlarına bağlı olarak, aşağıda listelenen ürünlerin bir veya birkaçı mürekkebe karıştırılabilir. Lütfen mürekkebin kuruma süresinin, kullanılan inceltici /geciktirici 'nin buharlaşma hızına bağlı olarak, uzayabileceğini dikkate alınız. İnceltici/geciktirici mürekkebe bir mikser ile iyice karıştırılmalıdır. Buna ilave olarak, homojen bir mürekkep karışımı elde edebilmek için mürekkebin baskıdan önce yeniden iyice karıştırılması faydalı olacaktır.

İLAVE YARDIMCI MALZEMELER

Uygulama	Ürün	Ağırlıkça ilave %	İlave Bilgi
Anti statik Pasta	LAB-N 111420	Max. 10%	Hafif parlaklık kaybı ihtimali
Geciktirici Pasta	LAB-N 111420/VP	Max. 10%	Hafif parlaklık kaybı ihtimali
Viskozite arttırıcı karıştır	Koyulaştırıcı toz	Max. 5%	Mikser ile
Matlaştırma karıştır	Matlaştırma tozu	Max. 5%	Mikser ile
Yüzey düzleştirici (köpük kesici)VM2		0.3 - 5%	Aşırı katmayınız

BASKI KORUMA

Normal şartlarda TP 272 serisini vernik ile korumak gerekmez. Ancak mürekkep baskısını korumak amacı ile TP 272/E 50 Vernik kullanılabilir.

Vernik ile Üst baskısının gerçekleştirilmesi 12 saatten az bir süre içerisinde gerçekleştirilmelidir.

YALDIZ RENKLER VE HAZIRLANMALARI

75/AB - 79/AB arası yıldız renkleri ve 75/MG - 79/MG arası parlak metal renkleri mevcuttur.

Buna ilave olarak yıldız mürekkeplerini B 75, B 76, B 77, B 79 yıldız pastalarını ve B 78 TOZ 'unu kullanarak hazırlamak da mümkündür. Renk tonu örnekleri için Yıldız Renk Kartelasına bakınız.

"B" yıldız pastaları ve "B" yıldız tozu baskıdan önce TP 272/B veya TP 272/E 50 Vernik ile karıştırılarak kullanılır.

Ağırlıkça karışım oranları:

Altın yıldız pasta/toz	: 1	TP 272/B veya TP272/E50 = 3 - 4 Gümüş
Bronz pasta	: 1	TP 272/B veya TP272/E50 = 4 - 6

Hazır AB ve MG yıldız renklerinin aksine B yıldız pastaları oksidasyona meyillidir (B78-TOZ hariç). Bu nedenle TP 272/E 50 Vernik üst baskısı ile korunmaları tavsiye edilir.

B 78-TOZ okside olmaz. Açık renkli bakır tonu zamanla kararır. B 78-TOZ ile hazırlanan renk tonu "Yıldız Renk Kartela" 'sında bulunan 78/AB renk tonuna benzer.

Not: Yıldız renklerin (B/ AB/ MG) vernik veya başka renkler ile üst baskısından önce alt zemin rengin tutuculuğu (tırnak veya seloteyp testi) kontrol edilmelidir.

Muhtemelen karıştırma oranının daha yüksek bir vernik oranına (%10-30 arasında) yükseltilmesi gerekebilir.

KURUMA

Mürekkep incelticinin buharlaşması ile fiziksel kurur
Aşağıda belirtilen Kuruma süreleri, çeşitli faktörlere bağlı olmaları nedeni ile, ortalama değerleri gösterirler.

- Kullanılan inceltici/geciktirici cinsi ve oranı
- Mürekkep film tabakası kalınlığı (tek baskı, çoklu baskı)
- Kuruma sıcaklığı.

Kuruma süresi oda sıcaklığında (20- 25°) yaklaşık olarak 30-60 saniyedir. Sıcak hava sirkülasyonu ile ısıtma durumunda Kuruma süresi yaklaşık olarak 10-20 saniyedir.

Tam Kuruma, baskı yapılan yüzeyin cinsine de bağlı olarak, 15 dakikayı bulur.

Mukavemet Testi

Mürekkep tam kurumadan ve çapraz bağ oluşumu tamamlanmadan önce mukavemet testi yapılmamalıdır.

KLIŞE

TP 272 serisi mürekkeplerin kullanımı için tüm klişeler (Polimer, ince ve kalın çelik klişeler, seramik) uygundur.
Not: 17,50 ve 51 numaralı standart renkler demir oksit içerdiklerinden kapalı hazneli sistemlerde kullanılamazlar.

TEMİZLİK

Çapraz bağlı kimyasal reaksiyon nedeni ile mürekkep Klişe üzerinde ne kadar uzun süre kalırsa o denli zor temizlenecektir. Bu nedenle, mürekkep artıklarını mümkün olduğunca erken SERİSAN S 77 Temizleyici veya SERİSAN ZKST Temizleyici ile temizleyiniz.

AMBALAJ

TP 272 mürekkepleri 1 Litre ve 200 Gram ambalajlarda satılmaktadır.

RAF ÖMRÜ

TP 272 Serisi mürekkeplerin raf ömürleri, açılmamış ambalajında Üretim tarihinden itibaren 5 yıldır.
Son kullanım tarihleri için etiketlerin üzerine bakınız.

GÜVENLİK FÖYÜ

Kullanımdan önce Güvenlik föyünü okuyunuz
Güvenlik föyleri (EC) No. 1907/2006 (REACH), EK II yönetmeliği ile uyumludur.

İŞARETLEME VE ETİKETLEME

Tehlike işaretleme ve etiketlenmesi (EC) No. 1272/2008 (CLP/GHS) yönetmeliği ile uyumludur.

UYGUNLUK

Coates Screen Inks GmbH, EUPIA (European Association of the Printing Inks Industry) tarafından kullanımı yasaklanmış hiçbir ham maddeyi ve/veya karışımlarını mürekkep üretiminde kullanmamaktadır.

TP 272 serisi C-MIX 2000 renkleri, standart renkleri, yüksek örtücü standart renkleri (HD), Tri-kromi renkleri, gümüş, floresan renkleri ve transparan renkleri "EN 71-3:2019 Oyuncakta güvenlik standart" 'ını ve "Bazı elementlerin geçirgenliği Standart " 'ını (Migration of certain elements (category III: scraped off material)) sağlamaktadır. İlave uygunluk beyanları için talep ediniz.

ÜRÜNLERİMİZ HAKKINDA İLAVE BİLGİ

Ürün Teknik Bülteni: Tampon Baskı için yardımcı malzemeler HM
Broşür: Tampon Baskı Mürekkep
İnternet: www.coates.de, adresinde Bölüm "SN-Online"; . "Processing of 1 component Inks" gibi indirebileceğiniz çeşitli Makaleler mevcuttur.

RENK TONLARI İÇİN BİR SONRAKİ SAYFAYA BAKINIZ.

RENK TONLARI**C-MIX 2000 ANA RENK TONLARI**

PMS, HKS, RAL renklerini (Beyaz Zemin üzerinde) elde etmek için
 „Formula Management C-MIX 2000“ Veri tabanında başlangıç formülleri mevcuttur
C-MIX 2000 Renk kartelasına göre

Açık Sarı	TP 272/Y30	Koyu Kırmızı	TP 272/R50	Yeşil	TP 272/G50
Koyu Sarı	TP 272/Y50	Magenta	TP 272/M50	Siyah	TP 272/N50
Oranj	TP 272/O50	Mor	TP 272/V50	Beyaz	TP 272/W50
Açık Kırmızı	TP 272/R20	Mavi	TP 272/B50	Vernik	TP 272/E50

STANDART (orta örtücülük)

Tampon baskı mürekkepleri STANDARD 1 veya TP 247/ TP 272... renk kartelasına göre
 Mevcut diğer standart renk tonları için sorunuz.

Limon Sarı	TP 272/10-NT-NEU	Koyu Mavi	TP 272/33-NT-NEU
Krom Sarı	TP 272/11-NT-NEU	Viyolet	TP 272/36-NT-NEU
Koyu Sarı	TP 272/12-NT-NEU	Çimen Yeşili	TP 272/40-NT-NEU
Oranj	TP 272/15-NT-NEU	Yeşil	TP 272/41-NT-NEU
Açık Kırmızı	TP 272/20-NT-NEU	Koyu Yeşil	TP 272/42-NT-NEU
Bayrak Kırmızı	TP 272/21-NT-NEU	İAçık Kahverengi	TP 272/50-NT-NEU
Karmen Kırmızı	TP 272/22-NT-NEU	KoyuKahverengi	TP 272/51-NT-NEU
İGök Mavi	TP 272/30-NT-NEU	Beyaz	TP 272/60-NT-NEU
Mavi	TP 272/31-NT-NEU	Siyah	TP 272/65-NT-NEU
Ultra Mavi	TP 272/32-NT-NEU		

STANDART HD (yüksek örtücülük)

Tampon baskı mürekkepleri STANDARD HD renk kartelasına göre
 Mevcut diğer standart HD renk tonları için sorunuz.

Beyaz, yüksek örtücü	TP 272/60-HD-NT-NEU	Siyah, yüksek örtücü	TP 272/65-HD-NT-NEU
----------------------	---------------------	----------------------	---------------------

ÖZEL ÜRÜNLER: Özel renk tonları, Vernikler, Pastalar

Stok durumunu sorunuz

Yıldız Verniği	TP 272/B
----------------	----------

4 TRİKROMİ RENKLER (CMYK)

Tampon baskı mürekkepleri STANDARD 1 veya TP 247/ TP 272... renk kartelasına göre

Talebe göre

PMS, RAL, NCS renkleri ve özel tonlar talep üzerine yapılır.

RENK TONLARI

AB – YALDIZ MÜREKKEP ve MG - METAL GLOSS MÜREKKEP			
Yaldız Renk Kartelasına göre			
AB Yaldız Mürekkepler		MG Metal Gloss Mürekkepler	
Açık Sarı	TP 272/75-AB-NT	Açık Sarı	TP 272/75-MG-NT
Altın Sarı	TP 272/76-AB-NT	Altın Sarı	TP 272/76-MG-NT
Koyu Sarı	TP 272/77-AB-NT	Koyu Sarı	TP 272/77-MG-NT
Bakır	TP 272/78-AB-NT	Bakır	TP 272/78-MG-NT
Gümüş	TP 272/79-AB-NT	Gümüş	TP 272/79-MG-NT

PMS, RAL, NCS renkleri ve özel tonlar talep üzerine yapılır.

Ürün ve güvenlik bilgi formlarımızdaki ifadeler mevcut deneyimlerimize dayanmaktadır, ancak bunlar ürün özelliklerinin güvencesi ve sözleşmeye dayalı yasal bir ilişkiyi haklı çıkarmaz. Müşterilerimizi ürünlerimiz ve olası uygulamaları hakkında bilgilendirmek için bu detayları sağlıyoruz. Ancak, ürünlerimizin işlenmesini etkileyen çeşitli faktörler nedeniyle, yerel üretim koşullarında baskı denemelerinin yapılması kesinlikle gereklidir. Münferit mürekkep türlerinin seçimi ve bunların amaçlanan uygulamaya uygunluğu tamamen ve tamamen kullanıcının sorumluluğundadır. Teknik veya süreçle ilgili herhangi bir sorun için herhangi bir sorumluluk kabul etmiyoruz. Herhangi bir sorumluluk, tarafımızca teslim edilen ve kullanıcı tarafından işlenen malların değeri ile sınırlı olacaktır. Bu Ürün Teknik Bülteni daha öncekilerini geçersiz kılar.

Nisan 2020- Versiyon B3

Orjinalinden Türkçeye Çeviri :



SERISAN
Serigrafi ve Tampon Baskı
Malz. San. ve Tic. A.Ş.

Telefon : (0553) 699 41 15
E-Mail : info@serisan.com.tr
<http://www.serisan.com.tr>

The statements in our product and safety data sheets are based on our present experiences, however they are no assurance of product properties and do not justify a contractual legal relationship. We provide these details to inform customers about our products and their possible applications. However, on account of various factors influencing processing of our products it is absolutely essential to carry out printing trials under local production conditions. Choice of individual ink types and their suitability for the intended application is the sole and entire responsibility of the user. We do not assume any liability for any problems of technical or process-related nature. Any liability shall be limited to the value of the goods delivered by us and processed by the user. All former product data sheets are no longer valid.

April 2020 - Version B3

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>